

Die R 250/R 350 eignet sich zum Verpacken von allen schütt- und rieselfähigen Produkten in der Food-, Süßwaren- und Non-Food-Industrie.

Die intermittierende Arbeitsweise ermöglicht störungsfreies Formen, Füllen und Verschließen von bis zu 120 Schlauchbeuteln/min.

Als Packmittel können alle schweißbaren und heißsiegelfähigen Hüllstoffe eingesetzt werden.

Funktionsweise:

- Produktzuführung z.B. über folgende Hastamat-Aggregate: Kombinationswaage, Becher- oder Schneckendosierung oder über andere Hochleistungs-Wiege- und Dosiersysteme
- Mittels Formatrohr werden die Produkte in automatisch geformte Beutel gefüllt
- Größen- und hüllstoffangepaßte Schultern, Formatrohre, Schneid- und Falteinrichtungen realisieren die gewünschte Verpackungsform: Flachbeutel, Seitenfaltbeutel oder Klotzbodenbeutel

Besondere Vorteile:

- Hohe Ausbringung durch Servoantrieb und einstellbare Backenöffnung
- Längere Siegel- bzw. Schweißzeiten
- Verarbeitung aller industrie-üblichen Packmittel
- Formung verschiedenster Beuteltypen
- Werkzeugloser Formatwechsel durch Schnellspannverschlüsse
- Präzise elektronische Temperaturregelung
- Moderne speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Dialog-Display mit Klartextanzeige
- Integriertes Fehler-Diagnosesystem
- Produktionsdatenerfassung
- Modemfähig (Ferndiagnose)
- Bis zu 500 Programme speicherbar
- Lernfähige Teach-Fotozelle



Technische Daten

R 250

R 250 kompakt

R 350

Beutelbreite: 50-250 mm
 Beutellänge: 80-350 mm
 Beutelvolumen: max. 2.800 ccm
 Folienbreite: max. 540 mm
 Leistung*: max. 120 Takte/min.
 Maschinenlänge C: 2.500 mm
 Maschinenbreite B: 1.420 mm
 Maschinenhöhe A: 1.800 mm
 Gewicht: 1.050 kg
 Anschlußwert: 4 kW (Heißsiegelung)
 6 kW (Impuls)
 Druckluft 6 bar**: 1 L/Takt
 Schallpegel: < 80 dbA
 Steuerung: SPS-Siemens S7
 Netzanschluß: 230/400 V, 3 Ph, N, PE,
 50/60 Hz
 Schutzart: IP 54 Standard

50-250 mm
 80-350 mm
 max. 2.800 ccm
 max. 540 mm
 max. 120 Takte/min.
 2.600 mm
 1.040 mm
 1.800 mm
 1.050 kg
 4 kW (Heißsiegelung)
 6 kW (Impuls)
 1 L/Takt
 < 80 dbA
 SPS-Siemens S7
 230/400 V, 3 Ph, N, PE,
 50/60 Hz
 IP 54 Standard

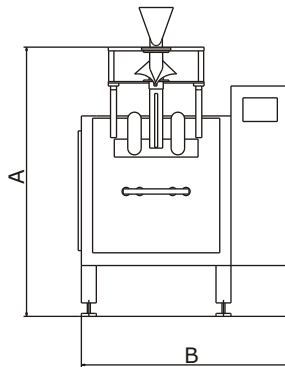
100-350 (380) mm
 100-550 mm
 max. 10.000 ccm
 max. 800 mm
 max. 80 Takte/min.
 2.400 mm
 1.620 mm
 2.440 mm
 1.600 kg
 4 kW (Heißsiegelung)
 6 kW (Impuls)
 1 L/Takt
 < 80 dbA
 SPS-Siemens S7
 230/400 V, 3 Ph, N, PE,
 50/60 Hz
 IP 54 Standard

* Abhängig von Produkt, Dosierung und Hüllstoff
 ** Ohne Kühlung
 Technische Änderungen vorbehalten

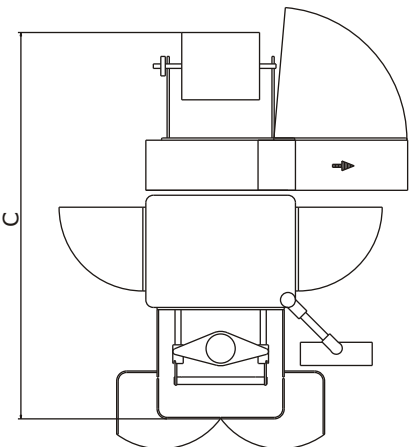
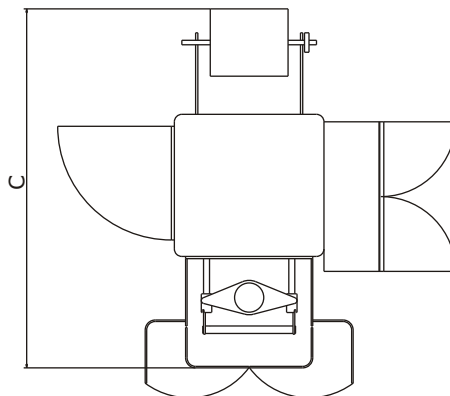
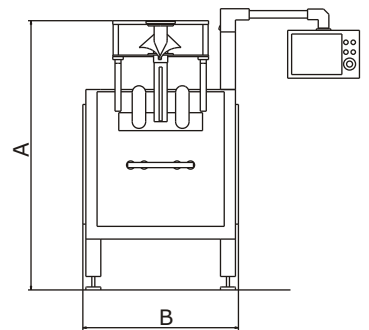
Zusätzliche Ausstattung:

- Hüllstoffträgerwelle, pneumatisch spannbar
- Hüllstoffvorabrollung
- Hüllstoffkantensteuerung
- Hüllstoff-Schneide- und Klebeeinrichtung
- Vierkantensiegelung (an Rechteck- oder Rundformat)
- Kantenprofilierung
- Vorrichtung für Beutel mit seitlich versetzter Längsnaht
- Vakuumbzug
- Lochstanzvorrichtung
- Kettenpackung mit Abrißperforation
- Schwenkbare Bedienpult
- Platzsparende Ausführung mit integriertem, ausziehbarem Schaltschrank (kompakt)
- Duplex-Ausführung der Maschine
- Beutel-Stripvorrichtung
- Touch-Screen-Display

R 250
(Schaltschrank seitlich)



R 250 kompakt
(Schaltschrank hinten)



Hastamat
 Verpackungstechnik GmbH + Co. KG
 Gewerbestraße 8-12
 D-35633 Lahnau

Telefon +49 (0) 64 41 - 60 09-0
 Telefax +49 (0) 64 41 - 60 09-14
 Internet www.hastamat.com
 E-Mail info@hastamat.com

