

Für Beutelvielfalt konzipiert

Der Lebensmittelhersteller Sunray in Pratteln ist eine Division von Coop und erzielt mit Zucker, Ölen, Back- und Dessertprodukten, Gewürzen, Kräutern, Trockenfrüchten und Nusskernen einen Jahresumsatz von über 200 Millionen Franken. Täglich werden rund 100 Tonnen Rohwaren in Gläser, Dosen, PET-Flaschen oder in verschiedene Beuteltypen abgefüllt.

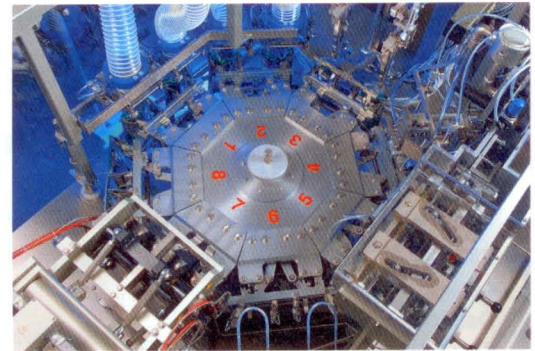
Auch eine Beutelmaschine des Maschinenherstellers HDG Verpackungsmaschinen aus D-Kürten gehört zur Maschinenausstattung von Sunray. Die horizontale Form-, Füll- und Verschlussmaschine in Duplexausführung, Typ RBG-2, ist für Backpulver, Gewürze, Puddingpulver, Aromen, Schokowürfel und Mohnsamen zuständig – insgesamt rund 50 verschiedene Produkte. Zwei Drittel davon sind pulverförmig und stellen hohe Anforderungen an die Maschine.

Die HDG-Maschine ist als 8-Stationen-Rundläufer ausgelegt. Sie verarbeitet unterschiedlichste Beuteltypen und -formate: 3- und 4-Rand-Siegelbeutel, Standbeutel sowie Bodenfaltbeutel in Breiten von 65 mm bis maximal 125 mm. Markus Ertl vom Technischen Dienst Sunray: «Wir fahren problemlos kleine 13-Gramm-Beutel ebenso wie grössere 200-Gramm-Beutel. Die Maschine ist sehr variabel konzipiert, und so können

die Beutel auch mit Eurolochung oder Zipper versehen werden.» Schnelle Formatwechsel sowie der Wechsel zwischen Flachbeuteln und Standbeuteln mit Wiederverschluss sind ebenfalls möglich.

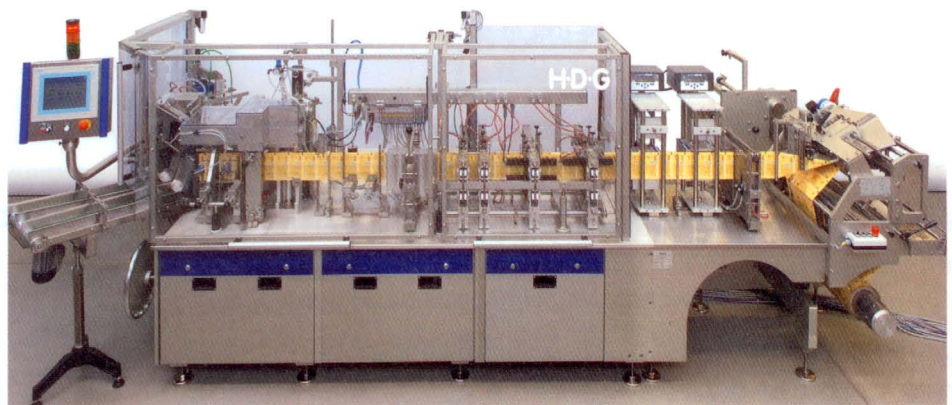
Abhängig von Produkt und Beutelform schafft die RBG-2 bis zu 180 Beutel/min. In Pratteln arbeitet die HDG-Maschine mit 20 bis 90 Takten pro Minute. Je nach Füllgut läuft die Maschine zwei bis drei Wochen mit einem Format, manchmal sind dagegen bis zu drei Formatwechsel je Tag nötig.

Diese Flexibilität und der modulare Aufbau der Maschine waren ausschlaggebend dafür, dass sich das Unternehmen für eine Anlage von HDG entschieden hat. Projektleiter Dominik Leder: «Für uns lagen die Vorzüge besonders im modularen Maschinenaufbau. Andere Hersteller bieten dies jetzt auch an, aber wir haben eher einer



Die RBG-2 ist als Rundläufer mit 8 Stationen konzipiert.

Firma vertraut, die schon Erfahrung damit hat. Und HDG hat unsere Erwartungen erfüllt.» In der Schweiz wird HDG Verpackungsmaschinen durch die Technovis GmbH Verpackungstechnik in Unterstammheim vertreten. PA



Gesamtbild der Anlage bei Sunray.

Etikettierautomat
CLS 100 / HM 500

Unsere Neuentwicklung:



Etikettierautomat
CLS 100 / HM 500

Zweckmässige Etikettier-technologie
in Links- und Rechtsausführung

Sind Sie interessiert?
Unser Team berät Sie gern und kompetent

Spezifikationen:

- Maschinengehäuse aus eloxiertem Aluminium
- integrierte Elektronik mit Multifunktionsdisplay und Folientastatur
- Antrieb durch Schrittmotor, stufenlos regelbar bis 25 m/min.
- Etikettenbreite bis max. 100 mm
- Etikettenlängen 15 - 2000 mm

Kostengünstige und betriebssichere Investition!

Wilux Print AG:
Ihr kompetenter Ansprechpartner

- Produkte-Auszeichnung
- Produkte-Etikettierung
- Scanning
- Software
- Anlagenbau Sondermaschinenbau
- Media

Unsere Stärke: alles aus einer Hand

wilux print

Wilux Print AG, Rosswiesstrasse 25, CH-8608 Bubikon Tel. +41 (0) 55 253 24 24, Fax +41 (0) 55 253 24 25, www.wilux.ch, mail@wilux.ch